



名称: PMMA+ASA
 牌号: HA-82B BK

产品简介 Product Description	主要应用 Applications
良好的尺寸稳定性 Good dimensional stability	·注塑成型 Injection molding
优异的耐热性能 Excellent heat stability	·良好的机械性能 Good mechanical properties balance

性能 Properties	测试标准 Test Method	测试条件 Test Condition	单位 Unit	典型值 Typical Values
物理性能 Physical properties				
密度 Specific Gravity	ISO 1183	A method	g/cm ³	1.14
融指 MFR	ISO 1133	220°C,10kgs	g/10min	4.8
机械性能 Mechanical properties				
拉伸强度 Tensile Strength	ISO 527	50mm/ min	MPa	51
弯曲强度 Flexural Strength	ISO 178	2mm/ min	MPa	71
弯曲模量 Flexural Modulus	ISO 178	2mm/min	MPa	2300
冲击强度 Impact strength	ISO179-1eA	23±2°C	KJ/m ²	9.8
热性能 Thermal properties				
热变形温度 Heat deflection temperature	ISO 75-1	0.45MPa	°C	92
维卡软化温度 VICAT	ISO 306	B50 Method	°C	94
其它性能 Other properties				
耐候性 Weather resistance	SEA J2527	2500kJ/m ²	/	△E=0.5
耐候性 Weather resistance	SEA J2527	4500kJ/m ²	/	△E=0.4
佛罗里达暴晒 Nature Weathering	SEA J1976	2 years	/	△E≤3
耐刮擦 Scratch resistance	GMW 14688-2017	Load 10N △L≤1.5		△L*=1.23
光泽度 Glossiness	/	20° Glossiness≥78	Gu	82
特殊应用 Typical Application	-	-	-	Grille ,rearmirror

说明: 以上数据是典型值,不是保证值。根据模具设计,例如浇口类型,浇口分布,浇口数量的不同,注塑工艺和制品厚度的不同,测试结果会有波动。不同的颜色,测试结果也会有波动。在使用材料之前,请咨询拓扑新材料有限公司。

Note: The data above is typical value for reference, not guarantee value. The data will vary with tool design such as gate type, gate location, gate number, injection molding process and part thickness. The data will vary with different color as well. Prior to use the material, please consult with TOPO NEW Material Co., Ltd.

典型加工条件 Processing Conditions	参考范围 Range
熔体温度 Melt Temperature	170-210℃
模具温度 MoldTemperature	30-70℃
预干燥 Pre-Dry needed	80-85℃, 2-4h

说明： 以上数值仅供注塑机参考使用，可根据不同机型、不同模具以及产品要求，对上述工艺做适当调整。

Note: The above process condition is only for reference. The actual process should be adjusted according to different type of machine, mold design and product design.