

**Guangzhou Hancin
Machinery Technology Co., Ltd.**

Address: 102, No. 2 102, NO. 102, DONGXIANG FOURTH Street, Luopu Street,
Panyu district, guangzhou

Alibaba website: Guangzhou Hancin Machinery Technology Co., Ltd.

WhatsApp/WeChat: 13160979000

E-mail: Postmaster@hencintech.com



**Guangzhou Hancin
Machinery Technology Co., Ltd.**



ABOUT HANCIN

Guangzhou Hancin Machinery was founded in 1990. It has more than 20 years of production and development experience. It specializes in the production of various bottles and filling production lines

We have 20 our own R & D engineer team. Based on high -tech and high services, it has developed into a well -known domestic filling machinery manufacturer and won a good reputation.

Our corporate vision is to become the first choice of customers, respect for the society, and the world -class one -stop packaging solution brand

Thank you for your attention, look forward to your cooperation with you

حول HANCIN

قوانغتشو هانشين الماكينات والشركة المحدودة ، تأسست في عام ١٩٩٠ ، مع أكثر من ٢٠ عاما من الخبرة في الإنتاج والتنمية . وهي متخصصة في تصنيع جميع أنواع الزجاجات وملء خط الانتاج نحن نلتقي ٢٠ يمتلك | ر & د | مهندس فريق . على أساس التكنولوجيا العالية والخدمة العالية . وقد وضع الشركة في المحلية المعروفة ملء آلة الصانع . وفاز بسمعة طيبة رؤية مشروعا هو أن تصبح الخيار الأول للعملاء . واحترام المجتمع . وتصبح العلامة التجارية من الدرجة الأولى حل التعبئة والتغليف وخدمة واحدة في العالم مشورا الاهتمامكم ونطلع الي التعاون معكم



Guangzhou Hancin
Machinery Technology Co., Ltd.

Automatic Chili Sauce/Peanut Butter/Pasty Sauce Production Line

خط إنتاج صلصة الفلفل الحار الأوتوماتيكي / زبدة الفول السوداني / صلصة الفطيرة

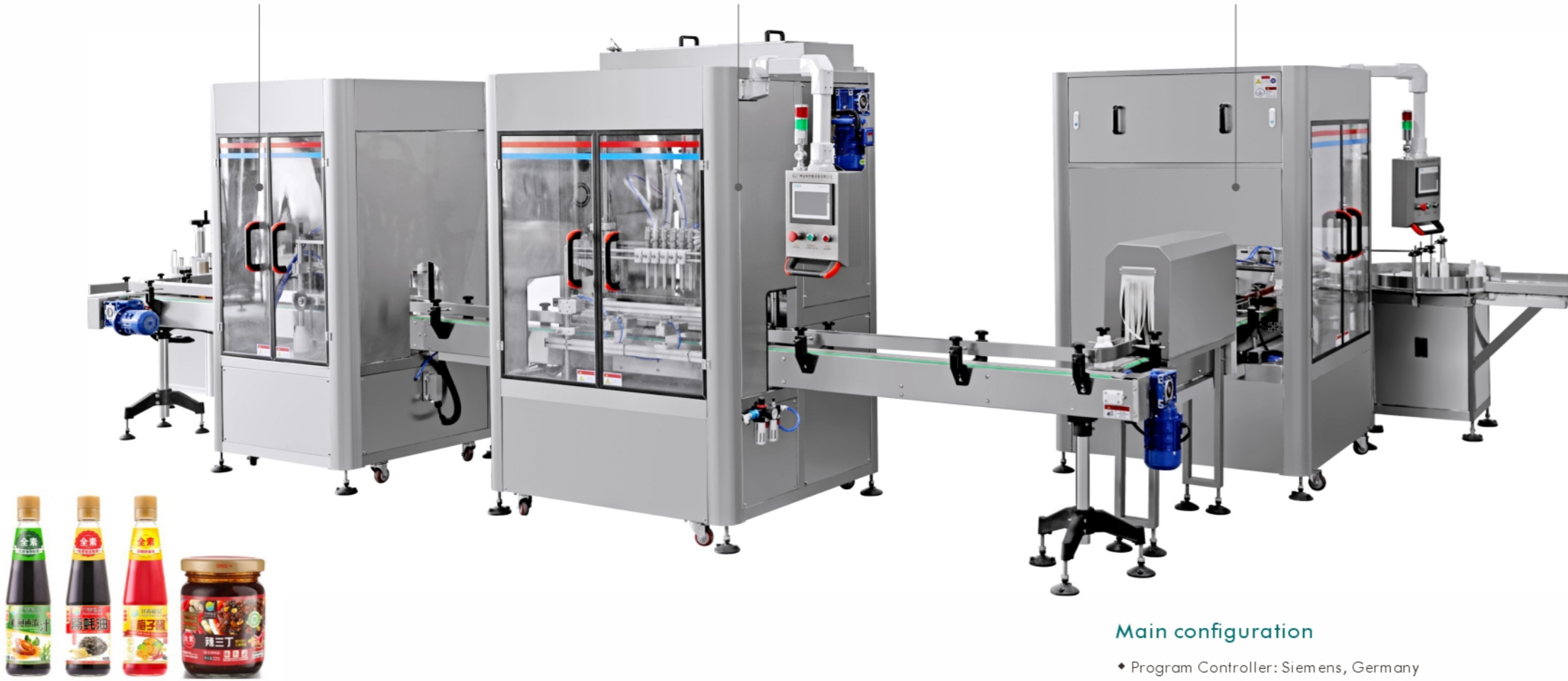
التكوين الرئيسي

مراقب البرنامج: سيمنز ، ألمانيا
 هاشة تعمل باللمس: ألماني ، هاشة ملونة سيمنز 7 بوصة
 Taiwan AIRTAC / Japan SMC مضخات تعمل بالصواء المضغوط:
 محرك السد: محرك سيرفو
 اليابان باناسونيك / ألمانيا SICK / ألمانيا LEUZE المستشعر الضوئي، ألمانيا
 China Shenle / China Delixi التتاج ومضخات الصواء: الحوار الفرنسي /
 مضخة الشفط: اختيار العميل
 موتور اذهر تر: سيمنز ألمانيا
 محرك ناقل: محرك تحويل تردد محلي 750 واط
 طريقة تفكيك الزجاج: وحدة تعبئة الزجاج
 نوع معدن التعبئة: حطبي
 مبدأ التعبئة الضممي: نوع الضممي
 سرعة 0-15 / دقيقة ، ارتفاع فوق الأرض (POM مادة جرام النقل: جرام سلسلة
 750 ± 25 مم) معدن رؤوس التعبئة: 1-12
 نطاق التعبئة: 10-100 مل / 100-1000 مل / 500-5000 مل
 سرعة التعبئة: 600-5000 زجاجة / ساعة (يعتمد على حجم التعبئة وعدد
 الرؤوس)
 يضمن تخصيص 316 (PP والطعام SUS مادة الماشية: في الغالب 304
 SUS)
 220V / KW الطاقة: حوالي 4.2
 ضغط الصواء: 0.6-0.8 ميجا باسكال (ضخات الصواء مطلوب)
 يضمن أن يكون متوافقاً مع مجموعة معينة من الزجاج بأشكال ومواصفات
 مختلفة. عينات الزجاج المحددة مطلوبة للاختبار قبل تقديم حلول التعبئة.

Caps feeding and capping machine
آلة تغذية وتغطية الأغطية

Servo filling machine
آلة تعبئة مؤازرة

Bottle Rinsing machine
آلة شطف الزجاج



Main configuration

- Program Controller: Siemens, Germany
- Touch screen: German, Siemens 7-inch color screen
- Pneumatic components: Taiwan AIRTAC/Japan SMC
- Capping motor: Servo motor
- Photoelectric sensor: Germany LEUZE / Germany SICK/ Japan Panasonic
- Relay and air components: French spinner/China Shenle/China Delixi
- Suction pump: customer's choice
- Motor inverter: Siemens, Germany
- Conveyor motor: 750W domestic frequency conversion motor
- Bottle unscramble method: bottle feeder
- Filling equipment type: linear
- Filling quantitative principle: piston type
- Conveyor belt material: POM chain belt(speed0-15/min, height above ground 750mm ±25mm)
- Number of filling heads: 1-12
- Filling range: 10-100ml/100-1000ml/500ml-5000ml
- Filling speed: 600-5000 bottles/hour(depends on the filling volume and heads numbers)
- Machine material: Mostly 304SUS and food grade PP(316 SUS can be customized)
- Power: about 4.2KW/220V
- Air pressure: 0.6-0.8MPa (air compressor is required)

Brief Introduction of Equipment

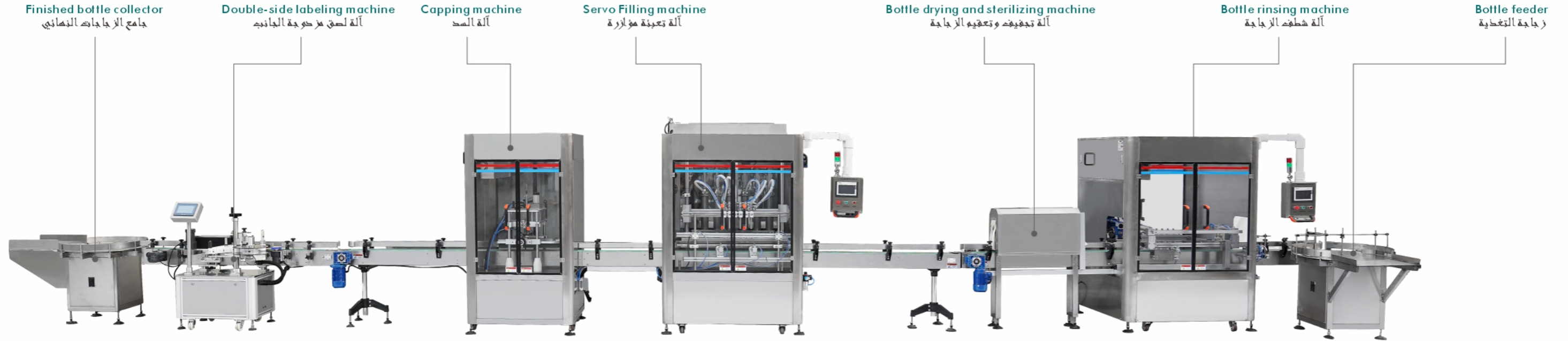
This machine is a quantitative automatic liquid filling machine, which can be used for filling pasty liquid in viscous and thick status. It is suitable for all kinds of round bottles, flat bottles, and other special-shaped bottles. It's designed in linear motion type. The PLC controller, various detection and sensing devices, and motion of the cylinder achieves the automatic controlling: filling with bottles, no filling without bottles, foam free and dripping free filling, the most advanced operation touch screen, which is fully conforms to the GMP standards.

مقدمة موجزة عن المعدات

هذه الآلة عبارة عن آلة تعبئة السوائل الأوتوماتيكية الضممي ، والتي يضمن استبعادها لملء السائل اللزج في حالة لزج وسميك. إنها مناسبة لجميع أنواع الزجاج الدائرية والزاوية المسطحة والزاوية ذات الأشكال الخاصة الأخرى. وأجهزة التحكم PLC أيضا مصممة في نوع الحركة الخطية. تحقق وحدة التحكم والاستشعار المختلفة وحركة الأسطوانة التحكم التلقائي: ملء الزجاج ، بدون تعبئة بدون زجاج ، تعبئة خالية من الرغوة وخالية من التقيط ، هاشة تعمل بالمعيار GMP باللمس الأشهر تحديدا ، والتي تتوافق تماما مع

Automatic Juice/Honey/Ketchup/Soy Sauce production line

خط إنتاج عصير أو توماتيكلي / غسل / كاتشب / صويا صوص



Brief Introduction of Equipment

This machine is a quantitative automatic liquid filling machine, which can be used for filling liquids in thin, viscous, and thick status. It is suitable for all kinds of round bottles, flat bottles, and other special-shaped bottles. It's designed in linear motion type. The PLC controller, various detection and sensing devices, and motion of the cylinder achieves the automatic controlling: filling with bottles, no filling without bottles, foam free and dripping free filling, the most advanced operation touch screen, which is fully conforms to the GMP standards.

مقدمة موجزة عن المعدات

هذه الآلة عبارة عن آلة تعبئة السوائل الأوتوماتيكية الكمية، والتي يمكن استخدامها لملء السوائل في حالة رقيقة، لزجة، وسميكة، إنها مناسبة لجميع أنواع الزجاجات الدائرية والزجاجات المسطحة والزجاجات ذات الأشكال الخاصة الأخرى. وأجهزة التحكم PLC أيضا مصممة في نوع الرقعة الخطية. تحقق وحدة التحكم والاستشعار المختلفة حركة الأسطوانة التحكم التلقائي، ملء الزجاجات بدون تعبئة بدون زجاجات، تعبئة خالية من الرغوة وخالية من التلوث، شاشة تعمل بالمعايير GMP باللمس الأحدث تماما، والتي تتوافق تماما مع

Main configuration

- Touch screen: German, Siemens 7-inch color screen
 - Pneumatic components: Taiwan AIRTAC/JapanSMC
 - Capping motor: Servo motor
 - Photoelectric sensor: Germany LEUZE / Germany SICK/ Japan Panasonic
 - Relay and air components: French spinner/China Shenle/China Delixi
 - Suction pump: customer's choice
 - Motor inverter: Siemens, Germany
 - Conveyor motor: 750W domestic frequency conversion motor
 - Bottle unscramble method: bottle feeder
 - Filling equipment type: linear
 - Filling quantitative principle: piston type
 - Conveyor belt material: POM chain belt(speed0-1.5/min, height above ground 750mm ±25mm)
 - Number of filling heads: 1-12
 - Filling range: 10-100ml/100-1000ml/500ml-5000ml
 - Filling speed: 600-5000 bottles/hour(depends on the filling volume and heads numbers)
 - Machine material: Mostly 304SUS and food grade PP(316 SUS can be customized)
 - Power: about 4.2KW/220V
 - Air pressure: 0.6-0.8MPa (air compressor is required)
- It can be compatible with a certain range of bottles in different shapes and specifications. The samples of specific bottle is required for testing before offering a filling solution.

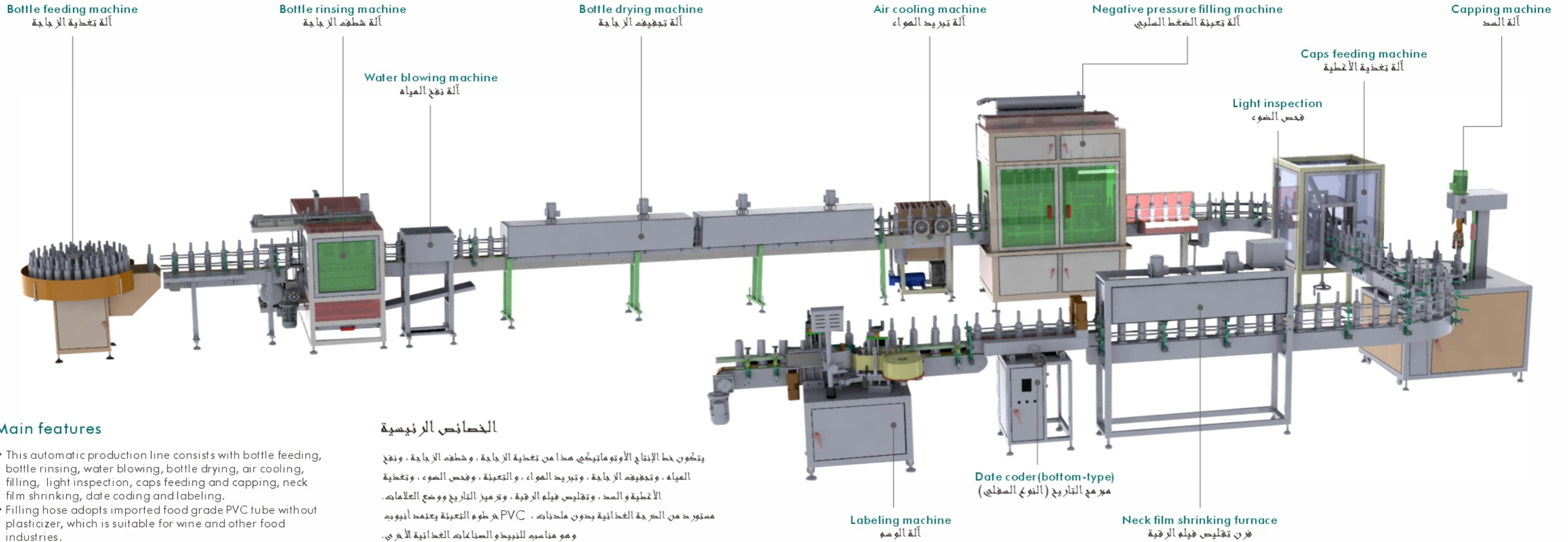
التكوين الرئيسي

شاشة تعمل باللمس، ألماني، شاشة ملونة سيمنز 7 بوصة
 Taiwan AIRTAC / JapanSMC مكونات هوائية تعمل بالهواء المضغوط،
 محرك السد، محرك سيرفو
 اليابان وألمانيا SICK / ألمانيا LEUZE المستشعر الضوئي، ألمانيا
 China Shenle / China التتابع ومضخة الهواء، الحوار الفرنسي /
 Delixi
 مضخة الشفط، اختيار العميل
 موتور أنفرتر، سيمنز ألمانيا
 محرك ناقل، محرك تحويل تردد محلي 750 وات
 طريقة تفكيك الزجاجات، وحدة تغذية الزجاجات
 نوع معدات التعبئة، خطي
 مبدأ التعبئة الكمي، نوع المكبس

مرعة 0-15 / دقيقة، ارتفاع فوق الأرض)POM مادة حزام النقل، حزام سلامة
 750 ± 25 مم (محرك دواروس التعبئة: 1-12
 نطاق التعبئة: 10-100 مل / 100-1000 مل / 500 مل-5000 مل
 سرعة التعبئة: 600-5000 زجاجة / ساعة (يعتمد على حجم التعبئة وعدد
 الرؤوس)
 يمكن تخصيص 316 (PP والطعام SUS مادة الماكينة، في الغالب 304
 SUS)
 4.2 KW / 220V الطاقة، حوالي
 ضغط الهواء، 0.6-0.8 ميجا باسكال (ضخات الهواء مطلوب)
 يمكن أن يكون متوافقا مع مجموعة معينة من الزجاجات بأشكال ومواصفات
 مختلفة. عينات الزجاجات المحددة مطلوبة للاختبار قبل تقديم حلول التعبئة.

Automatic wine production line

خط إنتاج النبيذ الأوتوماتيكي



Main features

- ◆ This automatic production line consists with bottle feeding, bottle rinsing, water blowing, bottle drying, air cooling, filling, light inspection, caps feeding and capping, neck film shrinking, date coding and labeling.
- ◆ Filling hose adopts imported food grade PVC tube without plasticizer, which is suitable for wine and other food industries.
- ◆ Fully complying with the requirements of GMP certifications and is widely used in medicine, food and chemical industry.
- ◆ The whole line is mainly made of corrosion-resistant stainless steel, which is convenient cleaning and disinfection and meets the relevant regulations and requirements of food machinery and food hygiene
- ◆ The machine adopts imported infrared sensor accurate position control.
- ◆ Using Siemens PLC and 7-inch touch screen to realize parameterized control of production and easy operation.
- ◆ Equipped with a height adjustment hand wheel, it is convenient to adjust the height of the filling nozzle to adapt to products of different heights.
- ◆ Plexiglass cover design to prevent impurities from entering the filling material, safe and hygienic.

الخصائص الرئيسية

يتكون خط الإنتاج الأوتوماتيكي هذا من تغذية الزجاجات ، و شطف الزجاجات ، و نفخ المياه ، و تجفيف الزجاجات ، و تبريد الزجاجات ، و التعبئة ، و فحص الضوء ، و تغذية الأغطية و المد ، و تقليب فيلم الرقبة ، و ترميز التاريخ ووضع العلامات. مستورد من الدرجة الغذائية بدون ملدناته ، PVC خرطوم التعبئة يعتمد أنبوبه وهو مناسب للتعبئة والصناعات الغذائية الأخرى. ويستخدم على نطاق واسع في الطب GMP الامتثال الشامل لمتطلبات شهادات الغذاء والصناعات الصيدلانية.

الخط بالكامل مصنوع بشكل أساسي من الفولاذ المقاوم للصدأ المقاوم للتآكل ، وهو مناسب للتنظيف والتطهير ويُلبي اللوائح والمتطلبات ذات الصلة لأداء الطعام ونظافة الطعام الجوار يعتمد التحكم الدقيق في موضع مستشعر الأشعة تحبب الخبراء المستورد. وشاشة تعمل Siemens PLC استخدام نظام التحكم المنطقي القابل للبرمجة باللمس مقاس 7 بوصة لتحقيق التحكم المحدد في الإنتاج والتشغيل السهل. مجهزة بعجلة يدوية لضبط الارتفاع ، فمن الملازم ضبط ارتفاع فوهة التعبئة للتكيف مع المنتجات ذات الارتفاعات المختلفة. تصميم نظف شبيهي لمنع الشوائب من دخول مواد التعبئة ، آمن وسهل.

Technical parameters

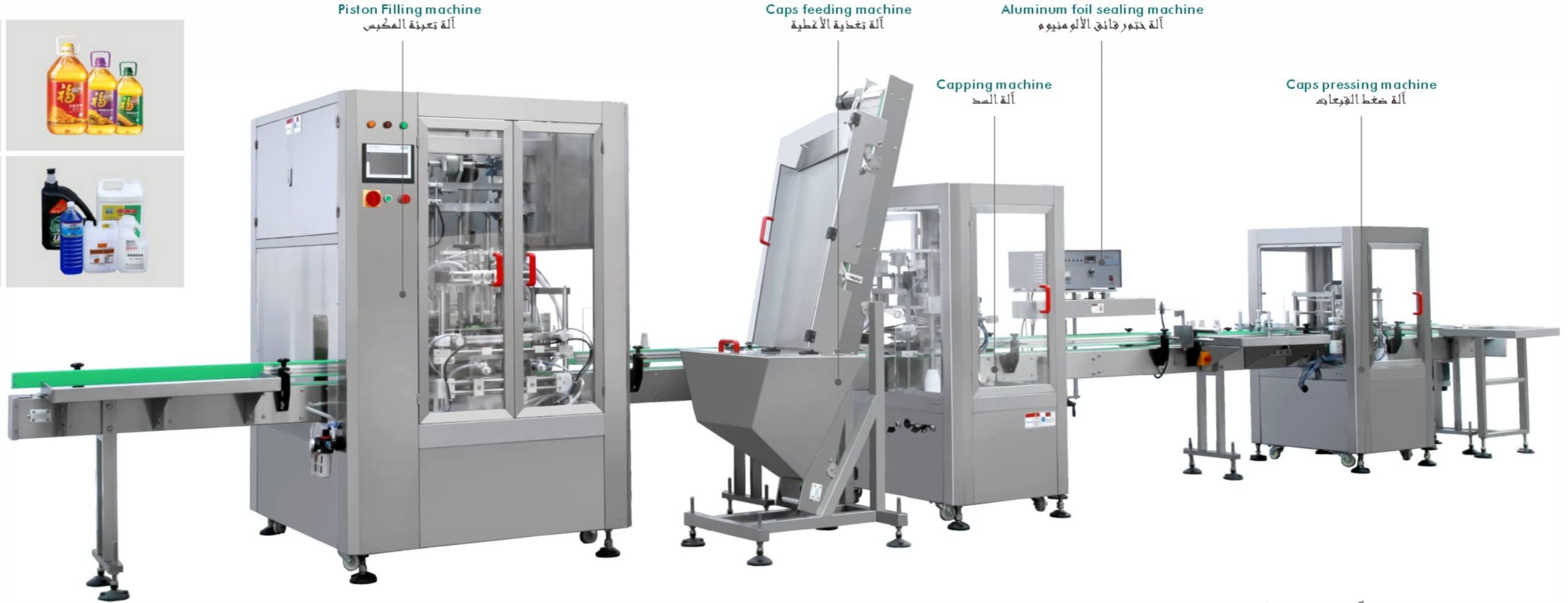
Applicable bottle diameter: ϕ 40-90mm(Can be customized)
 Applicable bottle height: 80-250mm(Can be customized)
 Filling volume: 100-1000ml(Can be customized)
 Filling heads: 1-12
 Filling form: Negative flow
 Accuracy: ± 2 mm(Liquid level fiding)
 Speed: 600-5000 bottles/hour(depends on the filling volume and heads numbers)
 Air pressure: 0.6-0.8Mpa(air compressor is required)
 Air consumption: 200 litter/min
 Power: 380V/50HZ(3 phase 5 lines)
 Full line power: 22 KW
 Machine size: Around 13000x5000x2200(mm)(LxWxH)

المعايير الفنية

(يمكن تخصيصها) ϕ 40-90mm قطر الزجاجات المطبوقة، ارتفاع الزجاجات المطبوقة: 80-250 مم (يمكن تخصيصها) حجم التعبئة: 100-1000 مل (يمكن تخصيصها) رؤوس التعبئة: 1-12 تعبئة النموذج: التدفق السلبي (انخفاض مستوى السائل) الدقة: ± 2 mm (المرحلة: 600-5000 زجاجة / ساعة (يعتمد على حجم التعبئة وعدد الرؤوس) خراطيم الهواء مطلوب) Mpa/ضغط الهواء: 0.6-0.8 استهلاك الهواء: 200 لتر / دقيقة الطاقة: 380 فولت / 50 هرتز (3 خطوط 5 مراحل) KW الطاقة الخط الشامل: 22 حجم الماكينة: حوالي 13000 × 5000 × 2200 (مم) (طول × عرض × ارتفاع)

Automatic cook oil/energy oil/dish soap/laundry detergent production line

زيت الطهي الأوتوماتيكي / زيت الطاقة / صابون الأطباق / خط إنتاج منظفات الغسيل



Caps feeding and capping machine

Caps feeding method: Lifting conveyor
Applicable caps: as per customer's sample
Capping method: pneumatic capping(different size needs to change the mould)
Speed: 20 Bottle/min
Total power: 500W
Air pressure: 0.6-0.8Mpa(air compressor is required)
Power supply: 220V single phrase

آلة تغذية وتغطية الأنطية

طريقة تغذية الأنطية: ناقل الرفع
نوعيات قابلة للتطبيق: حسب نموذج العميل
طريقة السد: السد الهوائي (يحتاج حجم مختلف لتغيير القالب)
السرعة: 20 زجاجة / دقيقة
إجمالي الطاقة: 500 واط
ضمانط الهواء مطلوب (Mpa) 0.6-0.8
مزود الطاقة: 220 فولت عبارة واحدة

Piston filling machine

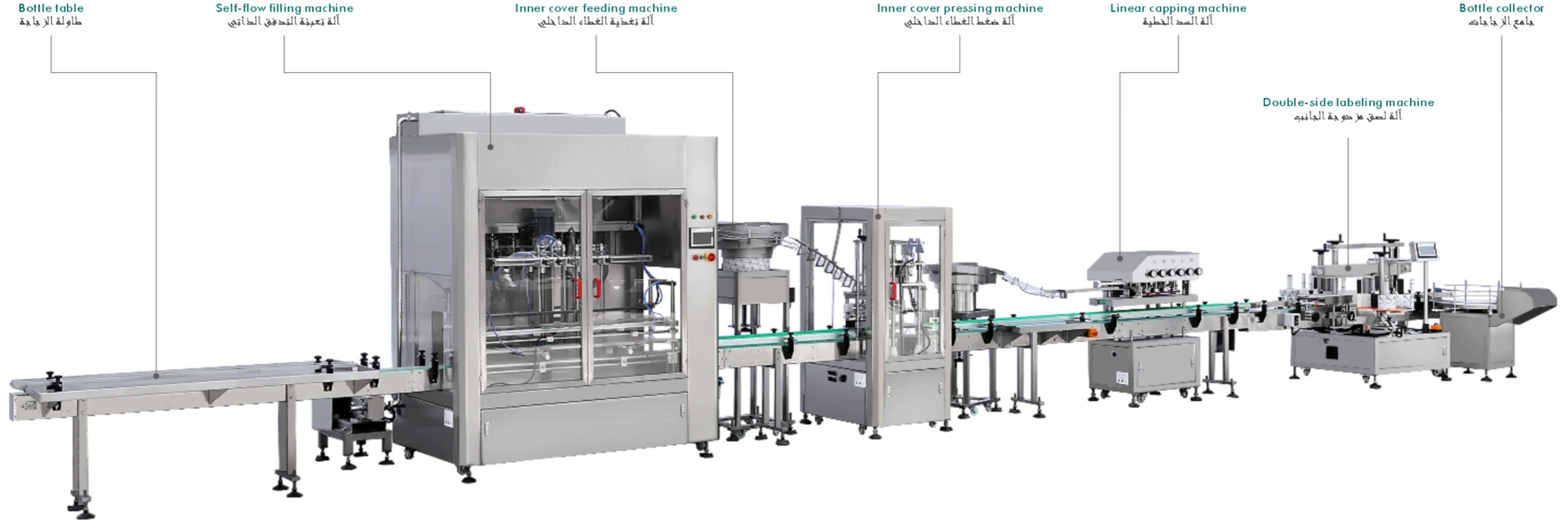
Number of filling heads: 1-12Heads
Filling capacity: 50ml-500ml/100-1000ml/500-5000ml
Filling form: Servo piston type
Filling speed: 600-5000 bottles/hour(depends on the filling volume and heads numbers)
Filling accuracy: $\pm 1\%$
Air pressure: 0.6-0.8Mpa(air compressor is required)
Conveyor motor: 370W (Variable frequency speed control maton)
Power: 2.0KW, 380V Three-phase five lines
Tank capacity: 50L
Protective device: The liquid storage tank is short of liquid and the shutdown alarm

آلة تعبئة المكبس

محدد رؤوس التعبئة: 1-12 رأس
سعة التعبئة: 50 مل - 500 مل / 100-1000 مل / 500-5000 مل
نموذج الملء: نوع مكبس مؤازر
سرعة التعبئة: 600-5000 زجاجة / ساعة (يعتمد على حجم التعبئة وعدد الرؤوس)
دقة التعبئة: $\pm 1\%$
ضمانط الهواء مطلوب (Mpa) 0.6-0.8
محرك ناقل: 370 واط (محرك التردد المتغير)
ثلاثة مراحل خمس خطوط 380V KW الطاقة: 2.0
سعة الخزان: 50 لتر
جهاز الحماية: خزان تخزين السائل يفترق إلى السائل وجهاز إنذار الإغلاق

Automatic water/juice production line

خط إنتاج الماء / العصير الأوتوماتيكي



Technical parameters for self-flow filling machine

Number of filling heads: 2-12
 Filling capacity: 10-100ml/50-500ml/100-1000ml/500-5000ml
 Filling form: self-flow diving filling
 Filling speed: 200-4000bottle/hour(depends on the filling volume and heads numbers)
 Filling accuracy: $\pm 1\%$
 Pressure: 0.6-0.8 MPa (air compressor is required)
 Conveyor motor: 750W(Frequency control motor)
 Power: 2.2KW/380V Three-phase five lines
 Tank capacity: 50-200 liters
 (With liquid level switch, the feeding tube is inserted into the bottom, and the tank cover needs to prevent the foam from overflowing)

المعلومات الفنية لألة تعبئة التدفق الذاتي

محدد رؤوس التعبئة 2-12
 سعة التعبئة 10-100 مل / 500-500 مل / 1000-1000 مل / 5000-5000 مل
 مل، استمارة حشو توص ذاتي التدفق
 سرعة التعبئة 200-4000 زجاجة / ساعة (يعتمد على حجم التعبئة ومحدد الرؤوس)
 دقة التعبئة $\pm 1\%$
 الضغط 0.6-0.8 ميجا باسكال (ضاغط الهواء مطلوب)
 محرك ناقل 750 واط (محرك التحكم في التردد)
 ثلاث مراحل خمس خطوط 380V / 2.2KW الطاقة
 سعة الخزان 50-200 لتر (مع مفتاح مستوى السائل
 . يتم إدخال أنبوب التغذية في القاع ، ويحتاج غطاء الخزان إلى منع الرغوة من التدفق الزائد)

Technical parameters for Linear capping machine

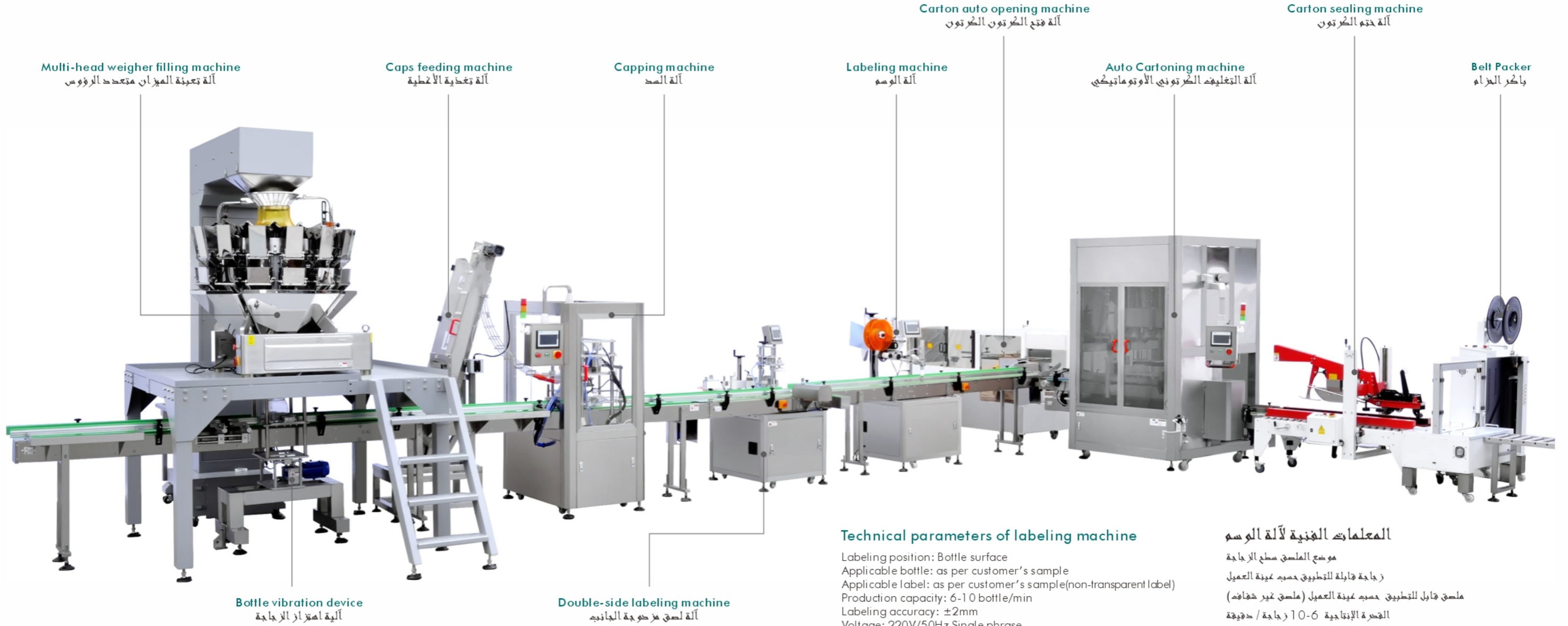
Inner cover feeding form: vibration feeding
 Outer caps feeding form: vibration feeding (caps with nozzle need to be put manually)
 Applicable caps: as per customer's sample
 Capped form: 8-wheel screw capping
 Speed: 20-30 Bottle/min
 Material: Mainly 304 SUS
 Program control: PLC + Touch screen
 Total power: 200W
 Pressure: 0.6-0.8Mpa(air compressor is required)

المعلومات الفنية لألة السد الخطي

شكل تغذية الغطاء الداخلي تغذية الاهتزاز
 شكل تغذية الأغطية الخارجية تغذية الاهتزاز (يجب وضع الأغطية مع فوهة يدويًا)
 قواعده قابلة للتطبيق حسب نموذج العميل
 شكل متوج غطاء لولبي ذو 8 عجلات
 السرعة 20-30 زجاجة / دقيقة
 SUS المادحة بشكل رئيسي 304
 هاشة تعمل باللمس + PLC برنامج التحكم
 إجمالي الطاقة 200 واط
 (ضاغط الهواء مطلوب) Mpa الضغط 0.6-0.8

Automatic multi-head combination weigher filling line

خط تعبئة ميزان آلي متعدد الرؤوس



Technical parameters of multi-head combined weigher filling machine

Weighing range: 100-2000g
 Max. weighing: 6500g
 Single bottle average error: $\pm 0.2-0.7g$
 Weighing accuracy range: 0.1-1.5g
 Weighing speed: 6-10 Bottle/min
 Hopper capacity: 1600ml
 Hopper form: Double row bucket without memory
 Product preset number: 99

المعلومات الفنية لآلة تعبئة الميزان المدمجة متعددة الرؤوس

نطاق الوزن: 100-2000 جرام
 الأعلى: 6500 جرام
 متوسط خطأ زجاجة واحدة: $\pm 0.2-0.7$ جرام
 نطاق دقة الوزن: 0.1-1.5 جرام
 سرعة الوزن: 6-10 زجاجة / دقيقة
 سعة النطاق: 1600 مل
 شكل القادوس: حلوق صفح مزجج بدون ذاكرة
 رقم المنتج المحدد مسبقاً: 99

Technical parameters of labeling machine

Labeling position: Bottle surface
 Applicable bottle: as per customer's sample
 Applicable label: as per customer's sample (non-transparent label)
 Production capacity: 6-10 bottle/min
 Labeling accuracy: $\pm 2mm$
 Voltage: 220V/50Hz Single phrase
 Power: 1.1KW
 Air pressure: 0.6-0.8Mpa (air compressor is required)

المعلومات الفنية لآلة الوسم

موضع الملصق سطح الزجاجة
 زجاجة قابلة للتطبيق حسب عينة العميل
 ملصق قابل للتطبيق حسب عينة العميل (ملصق غير شفاف)
 القدرة الإنتاجية 6-10 زجاجة / دقيقة
 دقة الوسم ± 2 mm
 الجهد 220 فولت / 50 هرتز عبارة واحدة
 1.1 كيلو وات
 ضغط الهواء المطلوب (مضخة هواء مطلوبة) 0.6-0.8 Mpa

Technical parameters of claw-type capping machine

Applicable caps: as per customer's sample
 Capped form: Pneumatic bottle clamping, pneumatic clamp screw capping
 Speed: 6-10 bottles/min

المعلومات الفنية لآلة السد من نوع المخالب

قواعد قابلة للتطبيق حسب نموذج العميل
 شكل منتج تحامل زجاجة هوائية، غطاء لولبي بمضخة هوائية
 السرعة 6-10 زجاجات / دقيقة

Automatic anti-corrosive filling production line

خط إنتاج تعبئة أوتوماتيكي ذاتي التدفق لمنع التآكل



Technical parameters of inner covers feeding and pressing machine

Inner covers feeding form: Vibration feeding
Pressing method: Pneumatic plug-taking and pressing
Production capacity: 1.5-20 bottles/min
Air pressure: 0.5-0.8Mpa(air compressor is required)

المعلومات الفنية لألة التغذية والأنطية الداخلية

شغل تغذية الأنطية الداخلية: تغذية الأمتزاز
طريقة الضغط: سحب المكونات الموائية والضغط
الطاقة الإنتاجية: 1.5-20 زجاجة / دقيقة
ضغط الهواء: 0.5-0.8 ميجا باسكال (ضاغط الهواء مطلوب)

Technical parameters of anti-corrosion filling machine

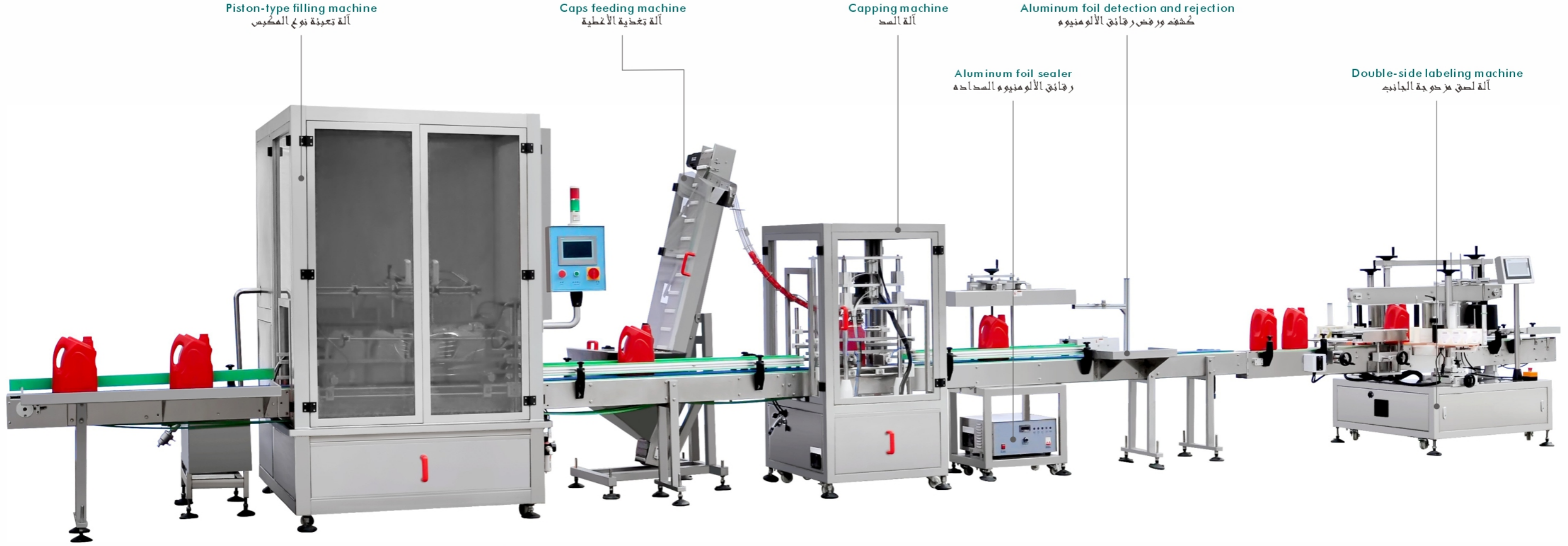
Number of filling heads: 2-12 heads
Filling capacity: 10-100ml/100-1000ml/50-500ml/500-5000ml
Filling form: Self-flow filling
Filling speed: 600-5000 bottles/hour(depends on the filling volume and heads numbers)
Filling accuracy: $\pm 1\%$
Material: anti-corrosion 304SUS
Air pressure: 0.6-0.8Mpa(air compressor is required)
Power: 2.2W/380V Three-phase five lines
Tank capacity: 50-200 liters
(With liquid level switch, the inlet tube into the bottom of the tank and turn to form Z shape, to ensure that the material does not overflow.)

المعلومات الفنية لألة التعبئة المضادة للتآكل

محدد رؤوس التعبئة: 2-12 رأس
سعة التعبئة: 10-100 مل / 100-1000 مل / 50-500 مل / 500-5000 مل
تعبئة النموذج: تعبئة ذاتي التدفق
مروعة التعبئة: 600-5000 زجاجة / ساعة (يعتمد على حجم التعبئة وعدد الرؤوس)
دقة التعبئة: $\pm 1\%$
المواد: الـ 304SUS المضادة للتآكل
(ضاغط الهواء مطلوب) 0.6-0.8 Mpa ضغط الهواء
الطاقة: 2.2 واط / 380 فولت ثلاث مراحل خمس خطوط
سعة الخزان: 50-200 لتر (مع مفتاح مستوى
لضمان عدم تجاوز المادة): Z المائل ، أنبوب المدخل في قاع الخزان ويتحول إلى شغل

Automatic energy oil production line

خط إنتاج زيت الطاقة الأوتوماتيكي



Technical parameters of piston filling machine

Number of filling heads: 1-12
 Filling capacity: 100-1000ml/500-5000ml
 Filling form: Servo piston filling
 Filling speed: 300-2000 Bottle/hour
 (depends on the filling volume and heads numbers)
 Filling accuracy: $\pm 1\%$
 Material: Mainly 304SUS
 Program control: PLC+Touch screen
 Contact with liquid parts: 304SUS
 Pressure: 0.6-0.8Mpa(air compressor is required)
 Conveyor size : W152mm * H750 \pm 25mm
 Conveyor motor : 370W(Frequency control motor)
 Power: 2KW/380V Three-phase five lines
 Tanker capacity: 50L-200L
 Protective device: Storage tank shutdown alarm

المعلومات الفنية لآلة تعبئة المكبس

عدد رؤوس التعبئة 1-12
 سعة الحفظ 100-1000 مل / 500-5000 مل
 تعبئة النموذج تعبئة مكبس مؤازر
 سرعة التعبئة 300-2000 زجاجة / ساعة (يعتمد على حجم التعبئة وعدد الرؤوس)
 دقة التعبئة $\pm 1\%$
 304مادة بشكل رئيسي SUS
 شاشة تعمل باللمس + PLC برنامج التحكم
 304ملامسة الأجزاء السائلة SUS
 ضغط الهواء المطلوب (0.6-0.8Mpa)
 W152mm * H750 \pm 25mm حجم الناقل
 محرك ناقل 370 واط (محرك التحكم في التردد)
 ثلاث خطوط خمس مراحل / 380V الطاقة 2KW
 سعة الناقل 50 لتر - 200 لتر
 جهاز الحماية إنذار إغلاق خزان التخزين

Technical parameters of capping machine

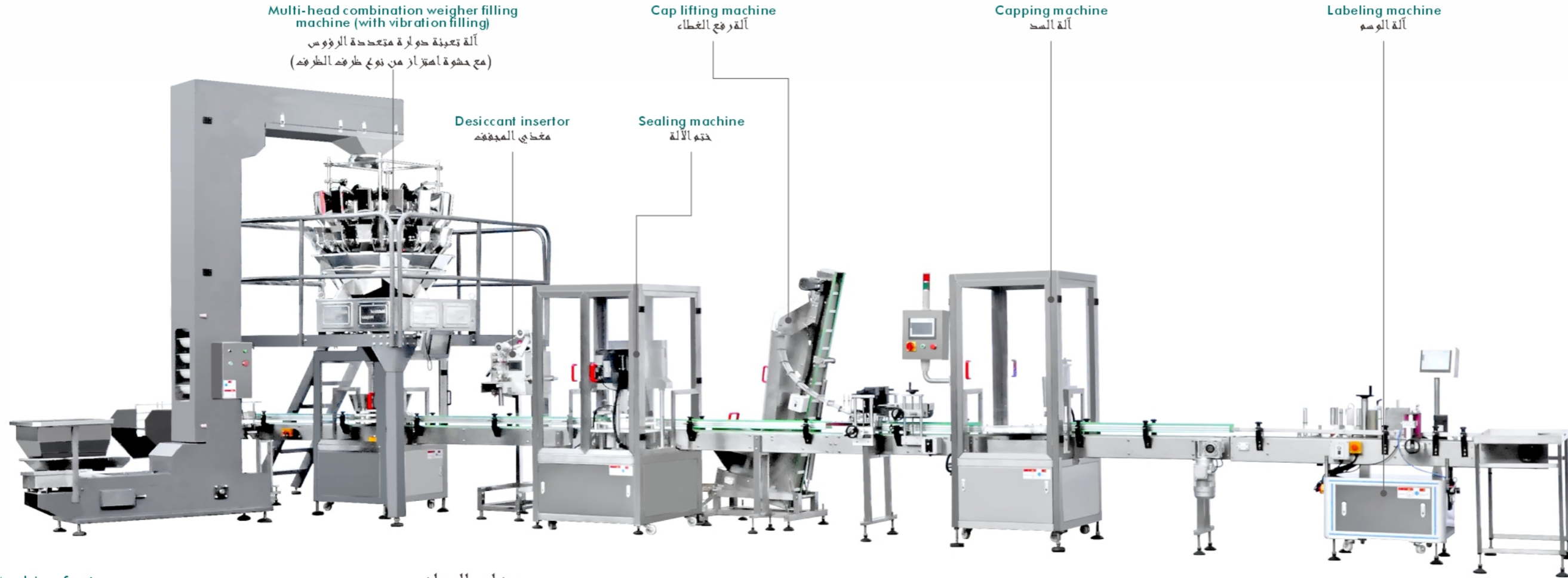
Caps feeding form: Lifting conveyor
 Applicable caps: as per customer's sample
 Capping method: pneumatic capping(different size needs to change the mould)
 Speed: 20 bottles/min
 Material: mainly 304SUS
 Program control: Share with filling machine
 Total power: 500W
 Pressure: 0.6-0.8Mpa(air compressor is required)
 Conveyor: Shared with filling machine
 Power supply: 220V Single phase

المعلومات الفنية لآلة السد

شكل تغذية القبعات ناقل الرفع
 قبعات قابلة للتطبيق حسب نموذج العمل
 طريقة السد السد الصواني (يحتاج حجم مختلف لتغيير القالب)
 السرعة 20 زجاجة / دقيقة
 304مادة بشكل رئيسي SUS
 التحكم في البرنامج شارك مع آلة التعبئة
 إجمالي الطاقة 500 واط
 ضغط الهواء المطلوب (0.6-0.8Mpa)
 ناقل مشترك مع آلة تعبئة
 مصدر الطاقة 220 فولت أحادي الطور

Automatic multi-head combination weigher filling line with desiccant bag inserting

خط تعبئة الميزان الأوتوماتيكي متعدد الرؤوس مع إدخال كيس المجفف



Machine features

- ◆ Compatibility, color standard, colorless plate-like bag desiccant;
- ◆ Optical and mechanical integration of a high degree of intelligence; mechanical, photoelectric double intelligent sensor technology, with or without color can be;
- ◆ High durability knife edge, cut accurate and reliable, will not cut off the desiccant package;
- ◆ With no bottle does not work, fault self-test, desiccant bag into the bottle, and many other tests;
- ◆ Alarm control function to ensure continuity and accuracy;
- ◆ Fully automatic operation, and on the next road a process of intelligent control, good coordination, no need to operate, save labor;
- ◆ Compact structure, no need to frequently replace the accessories, small footprint, low cost, cost-effective and practical.

مميزات الجهاز

التوافق، لون قياسي، مجففة عديمة اللون تشبه الصفحية التفاضل البصري والميكانيكي، على حرجة عالية من الدقة، يمكن أن يكون تكنولوجيا الاستشعار المزدوج الميكانيكي والشمع وضوئي، مع أو بدون لون حافة سكين عالية المتانة، قطع دقيقة وموثوقة، لن تقطع حزمة المجفف مع عدم وجود حاجة لا تعمل، والاختبار الذاتي للخطأ، وحقيبة المجفف في الرجاجة، والتحديد من الاختيارية الأخرى وظيفة التحكم في الإنذار لضمان الأمانة والدقة عملية تلقائية بالكامل، وفي الطريق التالي عملية تحكم ذكي، تنسيق جيد، لا حاجة للعمل، توفير العمالة هيكل مدمج، لا حاجة لاستبدال الملحقات بشكل متكرر، بسمة صغيرة، منخفضة التكلفة، فعالة من حيث التكلفة وعملية.

Technical parameters of multi-head scale filling machine

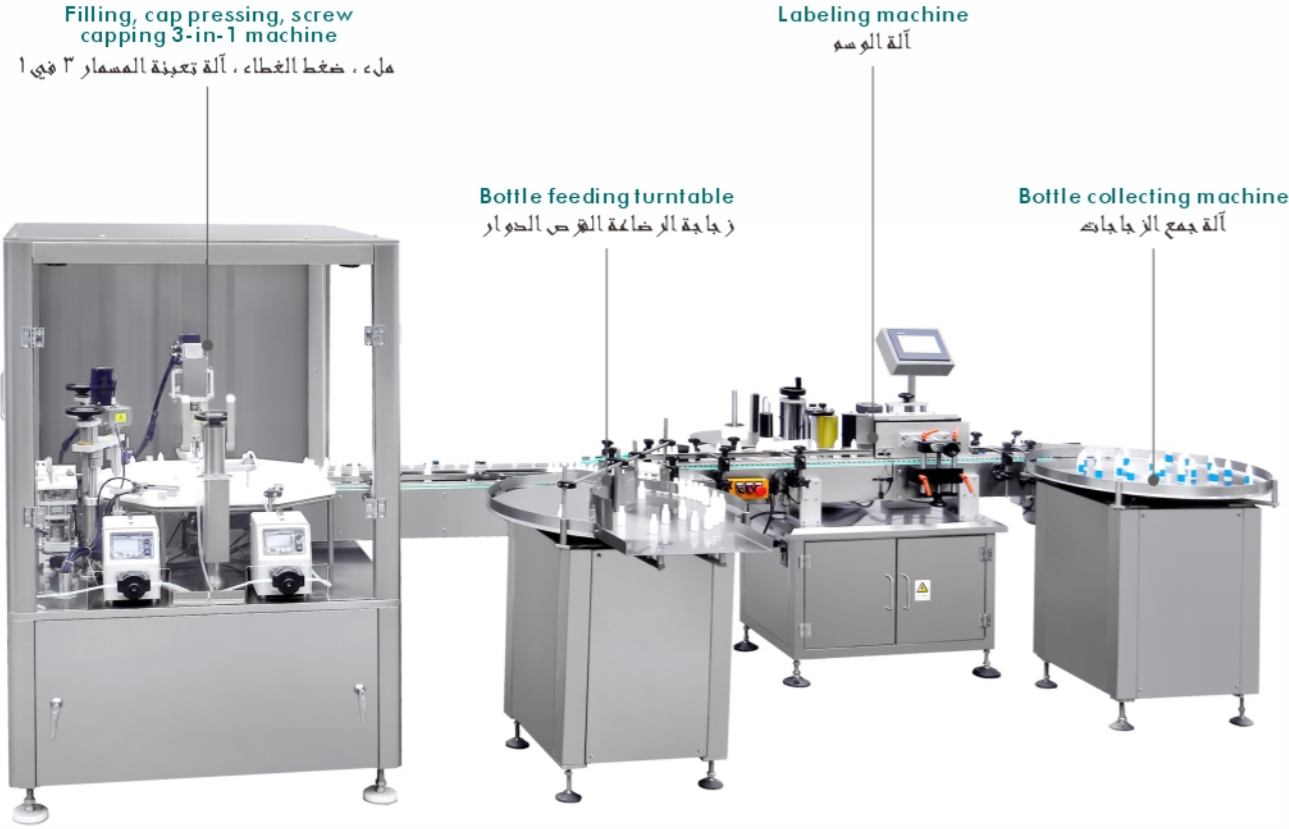
Rango de pesaje: 10-1000g
 Peso máximo: 6500g
 Error promedio de una sola bolsa: 0,2-0,7 g
 Rango de precisión de pesaje: 0,1-1,5 g
 Velocidad máxima de pesaje: 1200 botellas/hora (1000 g)
 Capacidad de la tolva: 2500ml
 Tipo de tolva: fila doble sin cubeta de memoria
 Modo de conducción: motor paso a paso
 Cantidad preestablecida: 99 especies
 Transportador: con cadena POM de 82 mm de ancho con
 Multi-cabeza: 14 cabezas
 Número de cabezas de llenado: 1 cabeza
 Marca: Haichuan

المعلومات الفنية لألة تعبئة الميزان متعددة الرؤوس

ونطاق الوزن 10-1000
 أقصى وزن 6500 جرام
 وكيس واحد متوسط الخطأ 0.2-0.7
 ونطاق دقة الوزن 0.1-1.5
 أقصى سرعة وزن 1200 زجاجة / ساعة (1000 جم)
 سعة النطاق 2500 مل
 نوع القادوس صفح مزدوج بدون دلو ذاكرة
 وضع القيادة محرك متدرج
 الضمية المحددة مسبقًا 99 نوعًا
 عرض 82 مم مع POM ناقل باستخدام سلسلة
 متعدد الرؤوس 14 رأسًا
 عدد رؤوس التعبئة 1 رأس
 العلامة Haichuan

Automatic eye-drop filling and capping production machine

آلة إنتاج تعبئة وتغطية قطرة العين الأوتوماتيكية



Filling, cap pressing, screw capping 3-in-1 machine
ملء ، ضغط الغطاء ، آلة تعبئة المسامير 3 في 1

Labeling machine
آلة الوسم

Bottle feeding turntable
زجاجة الرضاغة القرص الدوار

Bottle collecting machine
آلة جمع الزجاجات

This eye drop bottle filling and capping machine includes the turntable feeding bottle, automatic filling, automatic feeding dropper, automatic feeding caps, capping, labeling, and bottle collecting machine. This machine line consists of a bottle feeding table, pump filling, mechanical hand feeding dropper, Mechanical hand-feeding cap and servo capping, labeling and bottle collecting machine.

تتضمن آلة ملء وتغطية زجاجة قطرة العين هذه زجاجة تغذية القرص الدوار ، والتعبئة التلقائية ، وقطارة التغذية الأوتوماتيكية ، والمغذية التغذية الأوتوماتيكية ، والمسح ، ووضع العلامات ، وآلة جمع الزجاجات. يتكون خط الماكينة هذا من طاولة تغذية الزجاجات ، وآلة المضخة ، وقطارة التغذية اليدوية الميكانيكية ، وغطاء التغذية اليدوية الميكانيكية ، وآلة جمع الزجاجات ووضع العلامات.

Technical parameters

Filling range: 5-100ml
Speed: 30-40BPM
Plug feeding accuracy: $\pm 1\%$
Feeding accuracy: $\geq 99\%$
Lid feeding accuracy: $\geq 99\%$
Capping accuracy: $\geq 99\%$
Power: 2KW 220V
Labeling accuracy: ± 1 mm

المعايير الفنية

نطاق التعبئة 5-100 مل
السرعة 30-40 بي بي أم
دقة تغذية المكونات $\pm 1\%$
دقة التغذية $\geq 99\%$
دقة تغذية الغطاء $\geq 99\%$
دقة السد $\geq 99\%$
قوة 2KW 220V
دقة الوسم ± 1 مم

Automatic six nozzles automatic filling machine

آلة تعبئة أوتوماتيكية بستة فوهات أوتوماتيكية

Rotary lobe pumps are designed for handling water-thin to viscous products. Especially for viscous and foamy liquid products in food, chemical, cosmetic, and medical area.

تم تصميم مضخات الفص الدوارة لمعالجة المنتجات الرقيقة إلى اللزجة. خاصة بالنسبة للمنتجات السائلة اللزجة والرغوية في المواد الغذائية والكيميائية ومستحضرات التجميل والمجال الطبي.

Machine features

- Machine construction is made of SUS#304 and aluminum alloy.
- Mitsubishi PLC Control system with digital touch screen.
- Volumetric filling system by rotary lobe pump driven by AC motors with inverters.
- Digital LCD touchscreen display and setting.

مميزات الجهاز

وسبائك الألومنيوم، SUS # 304 صدى الجهاز من مع شاشة رقمية تعمل باللمس. Mitsubishi PLC نظام التحكم نظام تعبئة حجمي، مضخة شحمية دوارة مدفوعة بمحرك تيار متردد مع مولدات. والإعدادات. LCD شاشة رقمية تعمل باللمس.

Technical parameters

Dimension: 2500(L)x1700(W)x2300(H)mm
Number of filling head: 4-6-8-10
Suitable bottle
Length: 160~360mm
Width: 140~260mm
Height: 250~500mm
Diameter of bottle mouth: $\geq \Phi 40$ mm
Suitable range: 5L~50L
Production capacity: ≤ 480 bottles/hour (tested by water)
Filling error: ± 15 ml
Voltage: 220V/380V/50Hz
Power of host machine: 3 KW
Pneumatic (air-operated) source: 0.5Mpa~0.65Mpa
clean and stably compressed air

المعايير الفنية

الأبعاد 2500 (طول) × 1700 (عرض) × 2300 (ارتفاع) ملم
عدد رؤوس التعبئة 4-6-8-10
زجاجة مناسبة
الطول 160 ~ 360 ملم
العرض 140 ~ 260 مم
الارتفاع 250 ~ 500 ملم
قطر فم الزجاجة $\Phi 40$ mm
نطاق مناسب 5 لتر ~ 50 لتر
الطاقة الإنتاجية 480 زجاجة / ساعة (مختبرية بالماء)
ملء، خطأ ± 15 مللي
الجهد 220 فولت / 380 فولت ، 50 هرتز
KW قوة الآلة المضخية 3
مصدر هوائي (يعمل بالهواء) 0.5 ميجا باسكال ~ 0.65 ميجا باسكال هواء نظيف ومضغوط وثابت



Automatic granule filling capping labeling machine line

خط آلة وسم الحبيبات الأوتوماتيكية



Machine features

- Compatibility, color standard, colorless plate-like bag desiccant;
- Optical and mechanical integration of a high degree of intelligence, mechanical, photoelectric double intelligent sensor technology, with or without color can be;
- High durability knife edge, cut accurate and reliable, will not cut off the desiccant package;
- With no bottle does not work, fault self-test, desiccant bag into the bottle, and many other tests;
- Alarm control function to ensure continuity and accuracy;
- Fully automatic operation, and on the next road a process of intelligent control, good coordination, no need to operate, save labor;
- Compact structure, no need to frequently replace the accessories, small footprint, low cost, cost-effective economical and practical.

Technical parameters of multi-head combination weigher filling machine

Weighing range: 10-1000g
 Maximum weighing: 6500g
 Weighing error: 0.2-0.7g
 Weighing accuracy: 0.1-1.5g
 Maximum speed: 1200 Bottle/hour(1000g)
 Hopper capacity: 2500ml
 Hopper type: Double row without memory bucket
 Drive mode: Stepper motor
 Preset quantity: 99 Species
 Conveyor: Using 82mm wide POM chain with Multi-head: 14 Heads
 Number of filling heads: 1 Head
 Brand: Haichuan

المعلومات الفنية لآلة تعبئة الميزان متعددة الرؤوس

ونطاق الوزن: 10-1000
 أقصى وزن: 6500 جم
 خطأ في الوزن: 0.2-0.7
 دقة الوزن: 0.1-1.5 جرام
 السرعة القصوى: 1200 (زجاجة / ساعة (1000 جم)
 سعة النطاقي: 2500 مل
 نوع القادوس: صفحت مزدوج بدون دلو خاطئة
 وضع القيادة: محرك متدرج
 الكمية المحددة مسبقاً: 99 نوعاً
 عرض: 82 مم مع استخدام سلسلة POM ناقل
 متعدد الرؤوس: 14 رأساً
 عدد رؤوس التعبئة: 1 رأس
 العلامة: Haichuan



مميزات الجهاز

التوافق ، لون قياسي ، مجففة عديمة اللون تشبه الصفيفة التفاعل البصري والميكانيكي على حرجة عالية من الدقة ، يضمن أن يكون تكنولوجيا الاستعمار الذكي المرحوح الميكانيكي والشمروصوني ، مع أو بدون لون حافة مطين عالية المتانة ، قطع دقيقة وموثوقة ، لن تقطع خزمة المجففة مع عدم وجود حاجة لا تعمل ، والاختبار الذاتي للخطأ ، وحقيبة المجففة في الزجاجة ، والتحديد من الاختبار الأخرى ، وظيفة التحكم في الإنذار لضمان الاستمرارية والدقة عملية تلقائية بالشام ل ، وفي الطريق التالي عملية تحشو ذكي ، تنسيق جيد ، لا حاجة للعمل ، توفير العمالة ميكل مدمج ، لا حاجة لاستبدال الملحقات بشكل متكرر ، بصمة صغيرة ، تكلفة منخفضة ، اقتصادية وعملية فعالة من حيث التكلفة

Single-head powder filling machine and can seaming machine

آلة تعبئة المسحوق أحادية الرأس وآلة الانغلاق



Tinned brief description

- ♦ Automatically complete the product packaging processes including powder loading, quantitative sub-packaging sealing and labeling.
- ♦ The stock bin can be opened flatly and is easy to disassemble for cleaning without any tools.
- ♦ The screw is driven by the servo motor and the parts which materials may contact are made of stainless steel.
- ♦ Different weights and accuracy can be weighed by changing screws so it is applicable for various powdery materials.
- ♦ This machine is applicable for the sealing of various plastic cans, tin cans, aluminum cans, paper cans and all kinds of round cans. It is simple to operate and it is ideal for packing equipment for food, beverage, pharmaceutical and other industry.

وصف موجز للآلة

إكمال عمليات تعبئة المنتج تلقائياً بما في ذلك تحميل المسحوق وفتح العبوات الفرعية الشمية ووضع العلامات. يمكن فتح صندوق المزون بشكل مسطح وسهل الفك للتظيف بدون أي أدوات. يتم تشغيل المسامير بواسطة محرك سيرفو والأجزاء التي قد تلامسها المواد مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ. يمكن قياس الأوزان والدقة المختلفة عن طريق تغيير البراجي لذلك فهي قابلة للتطبيق على مواد مساحيق مختلفة. هذه الآلة قابلة للتطبيق لفتح العبوات البلاستيكية المختلفة. غلبت الصفائح، غلبت الألمنيوم، الغلبت الورقية وجميع أنواع العبوات المستديرة. إنه سهل التشغيل ومثالي لمعالجة التعبئة للأغذية والمشروبات والأدوية وغيرها من الصناعات.

Structure and performance specification

Cleaning speed: Up to 45 cans/minute(NO.502 milk cans, changing the fixture can achieve cleaning and sterilization of a variety of bottles)
Frequency control.
Applicable container specification: 76-130mm high80-200mm
Power: 1.1Kw(including vacuum, hair dryer)
Weight: 200kg
Size: L2500*W1510*H2435mm
Voltage: Triphase 380V 50-60Hz

The main configuration of the ultraviolet sterilizing and blowing machine

- ♦ The main material is 304 stainless steel and imported plexiglass, beautiful and upscale in appearance.
- ♦ It makes full use of the three-dimensional space so that unique design saves the company's resources.
- ♦ The realization of integration of the UV sterilization and cleaning in the empty can meet the high standards of the company on production quality.
- ♦ Adopting the electrical accessories with the international well-known brand
- ♦ Simple and convenient operation, achieving the automatically streamlined operation

التكوين الرئيسي لآلة التعقيم والنفخ بالأشعة فوق البنفسجية

المادة الرئيسية هي 304 الفولاذ المقاوم للصدأ والبراجي المستورد، جميل ورأس في المظهر. تستفيد بشكل كامل من المساحة ثلاثية الأبعاد بحيث يوفر التصميم الفراغية موارد الإنتاج. تحقيق تكامل التعقيم بالأشعة فوق البنفسجية والتنظيف في الفراغ يضمن أن يفي بالمعايير العالية للشفة فيما يتعلق بجودة الإنتاج. اعتماد الإكسسوارات الضرب بانبية ذات المواصفات العالمية المشهورة عملية بسيطة ومرحة، وتحقيق عملية انسيابية تلقائياً

مواصفات الهيكل والأداء

سرعة التنظيف تصل إلى 45 عملية / دقيقة (رقم 502 غلبت الحليب، يضمن أن يؤدي تغيير الترسيم إلى تنظيف وتعقيم مجموعة متنوعة من الزجاجات) التحكم في التردد.
mm ارتفاع 80-200mm هو اسفاص الحاوية القابلة للتطبيق 76-130
(بما في ذلك مشددة ضرب بانبية ومصفحة شعر) Kw قوة 1.1
الوزن 200 كجم
L2500 * W1510 * H2435mm الحجم
الجهد ثلاثي الأطوار 380 فولت 50-60 هرتز