



名称: PA66

牌号: EP626F NC

产品简介 Product Description	主要应用 Applications
·PA66	·注塑成型 Injection molding
·优异的韧性 Excellent toughness	·良好的机械性能 Good mechanical properties balance

性能 Properties	测试标准 Test Method	测试条件 Test Condition	单位 Unit	典型值 Typical Values
物理性能 Physical properties				
熔体流动速率 Melt Flow rate	ISO 1133	275°C, 2.16kg	g/10min	95.5
相对粘度 Relative Viscosity	QB		—	2.62±0.03
机械性能 Mechanical properties				
拉伸强度 Tensile Strength	ISO 527	50mm/min	MPa	75.1
断裂伸长率 Elongation at Break	ISO 527	50mm/min	%	51
弯曲模量 Flexural Modulus	ISO 178		MPa	2698
弯曲强度 Flexural Strength	ISO 178		MPa	97
简支梁缺口冲击强度 Charpy Notched Impact Strength	ISO 179	23°C	kJ/m ²	5.9
热性能 Thermal properties				
热变形温度 Heat deflection temperature	ISO 75	1.80MPa	°C	64.5
维卡软化温度 Vicat softening temperature	ISO 306	50N,120°C/h	°C	—
熔点 Melting Point	ASTM D3418	10°C/min	°C	262
其它性能 Other properties				
阻燃性 Flammability	UL94		1.6mm	V-2

说明: 以上数据是典型值, 不是保证值。根据模具设计, 例如浇口类型, 浇口分布, 浇口数量的不同, 注塑工艺和制件厚度的不同, 测试结果会有波动。不同的颜色, 测试结果也会有波动。在使用材料之前, 请咨询拓扑新材料有限公司。

Note: The data above is typical value for reference, not guarantee value. The data will vary with tool design such as gate type, gate location, gate number, injection molding process and part thickness. The data will vary with different color as well. Prior to use the material, please consult with TOPO NEW MATERIAL CO.,LTD.