



名称: **PP**
 牌号: **TP5000G25 NA**

产品简介 Product Description	主要应用 Applications
·良好的尺寸稳定性 Good dimensional stability	·良好的流动性 Excellent flowability
·优异的阻燃性能 Excellent Flame retardant	·良好的机械性能 Good mechanical properties balance

性能 Properties	测试标准 Test Method	测试条件 Test Condition	单位 Unit	典型值 Typical Values
物理性能 Physical properties				
密度 Specific Gravity	ISO 1183	23℃	g/cm ³	1.38
融指 MI	ISO 1183		g/10min	5
机械性能 Mechanical properties				
拉伸强度 Tensile Strength	ISO 527	50mm/min	MPa	76
弯曲强度 Flexural Strength	ISO178	2mm/min	MPa	110
弯曲模量 Flexural Modulus	ISO 178	2mm/min	MPa	6800
简支梁缺口冲击强度 Notched Charpy Impact Strength	ISO 179/1eA	23℃	J/m	70
热性能 Thermal properties				
热变形温度 Heat deflection temperature	ISO 75	0.45MPa	℃	160
收缩率 Mold Shrinkage	internal test method	48 hours after tool		0.3-0.6
熔点 Melting Point	DSC	—	C	
其它性能 Other properties				
阻燃性 Flammability	IEC 60695	GWIT 800℃		PASS
		GWFI 960℃		PASS
	UL94	1.5mm		V0

说明: 以上数据是典型值, 不是保证值。根据模具设计, 例如浇口类型, 浇口分布, 浇口数量的不同, 注塑工艺和制件厚度的不同, 测试结果会有波动。不同的颜色, 测试结果也会有波动。在使用材料之前, 请咨询拓朴新材料有限公司。

Note: The data above is typical value for reference, not guarantee value. The data will vary with tool design such as gate type, gate location, gate number, injection molding process and part thickness. The data will vary with different color as well. Prior to use the material, please consult with TOPO NEW Material Co., Ltd.

典型加工条件 Processing Conditions	参考范围 Range	
熔体温度 Melt Temperature	180-200℃	
料筒温度 Barrel Temperature	后段, Rear	170-190℃
	中段, Center	175-195℃
	前段, Front	180-200℃
模具温度 Mold Temperature	40-70℃	
预干燥 Pre-Dry needed	75-90℃, 2--4h	

说明: 以上数值仅供注塑机参考使用, 可根据不同机型、不同模具以及产品要求, 对上述工艺做适当调整。

Note: The above process condition is only for reference. The actual process should be adjusted according to different type of machine, mold design and product design.

苏州吴中区金枫南路1258号
 1258 Jinfeng South Road, Wuzhong District, Suzhou
 Tel: +86 (512) 65128852-801 Fax: +86 (512) 65128852-808