



名称: PC
 牌号: TP1895

产品简介 Product Description	主要应用 Applications
·优异的加工性能 Excellent processing performance	·注塑成型 Injection molding
·优异的耐热性能 Excellent heat stability	·刹车灯和指示灯盖 Brake Light and Indicator Covers

性能 Properties	测试标准 Test Method	测试条件 Test Condition	单位 Unit	典型值 Typical Values
---------------	------------------	---------------------	---------	--------------------

物理性能 Physical properties

密度 Specific Gravity	ISO 1183	23℃	g/cm ³	1.16
融指 MI	ISO 1133		g/10min	20
灰份 Ash	ISO 3451	800℃,30min	%	0

机械性能 Mechanical properties

拉伸强度 Tensile Strength	ISO 527		MPa	74
拉伸模量 Tensile Modulus	ISO 527		MPa	2450
断裂伸长率 Tensile elongation	ISO 527		%	>46
弯曲强度 Flexural Strength	ISO 178		MPa	108
弯曲模量 Flexural Modulus	ISO 178		MPa	2450
简支梁无缺口冲击强度 Unnotched Charpy Impact Strength	ISO179	-30℃	J/m	No Break
简支梁无缺口冲击强度 Unnotched Charpy Impact Strength	ISO179	23℃	J/m	No Break

热性能 Thermal properties

热变形温度 Heat deflection temperature	ISO 75	0.45MPa	℃	173
		1.80MPa	℃	158
维卡软化点 Vicat Softening Point	ISO 306	—	℃	183

其它性能 Other properties

阻燃性 Flammability	UL94	1.5mm		HB
------------------	------	-------	--	----

说明: 以上数据是典型值, 不是保证值。根据模具设计, 例如浇口类型, 浇口分布, 浇口数量的不同, 注塑工艺和制件厚度的不同, 测试结果会有波动。不同的颜色, 测试结果也会有波动。在使用材料之前, 请咨询拓朴新材料有限公司。

Note: The data above is typical value for reference, not guarantee value. The data will vary with tool design such as gate type, gate location, gate number, injection molding process and part thickness. The data will vary with different color as well. Prior to use the material, please consult with TOPO NEW Material Co., Ltd.

典型加工条件 Processing Conditions	参考范围 Range	
料筒温度 Barrel Temperature	后段, Rear	315-325℃
	中段, Center	320-330℃
	前段, Front	325-335℃
模具温度 Mold Temperature	100-140℃	
预干燥 Pre-Dry needed	130℃, 2-4h	

说明: 以上数值仅供注塑机参考使用, 可根据不同机型、不同模具以及产品要求, 对上述工艺做适当调整。

Note: The above process condition is only for reference. The actual process should be adjusted according to different type of machine, mold design and product design.

苏州吴中区金枫南路1258号

1258 Jinfeng South Road, Wuzhong District, Suzhou

Tel: +86 (512) 65128852-801 Fax: +86 (512) 65128852-808